

**CATALOGO
DE PRODUTOS
& SERVIÇOS**





A empresa

Fundada em março de 2001, a ASSENTEC é uma empresa que atua na área de fabricação de artefatos de borracha e fibra de vidro, e revestimentos com a finalidade de proteção anticorrosiva e antiabrasiva para indústrias Químicas, Petroquímicas, Mineração, Siderurgia, Gráficas, indústrias de plásticos, cortumes têxteis; utilizando fibra de vidro e elastômeros como borracha natural, clorobutílica, neoprene, silicone, nitrílica e ebonite, executando também serviços de jateamento e pintura.

Localizada em Lauro de Freitas, em sede própria, numa área de dois mil e quinhentos metros quadrados a Assentec tem como prioridade a qualidade, segurança, limpeza e agilidade na execução dos seus serviços e conseqüente satisfação de seus clientes.

Uma empresa que conta com equipamentos modernos e profissionais bem qualificados, buscando sempre a melhoria contínua.

A Assentec na busca de melhorias contínuas nos quesitos de Qualidade, Segurança e Meio Ambiente, está fazendo parte do PQF Bahia - Programa de Qualificação de Fornecedores. Um programa realizado pela FIEB em parceria com grandes empresas.





SERVIÇOS QUE A ASSENTEC EXECUTA:

- Borracha:

- **Serviços de Fabricação e Revestimentos com Ebonite, borracha natural, clorobutyl, nitrílica, neoprene, silicone em tanques, tubulações, rolos, conexões, válvulas, volutas, rotores, condensadores, calhas, bacias, agitadores, evaporadores, vasos, filtros.**
- **Fabricação de artefatos de borracha, tais como peças prensadas e extrusadas.**

- Fibra de vidro - PRFV:

- **Revestimento de tanques, vasos e peças de um modo geral.**
- **Fabricação de tubos, conexões e peças técnicas.**

- Caldeiraria e Usinagem:

- **Recuperação de tanques e vasos**
- **Fabricação de spool's, conexões, parafuso transportador e peças em geral.**

BORRACHA



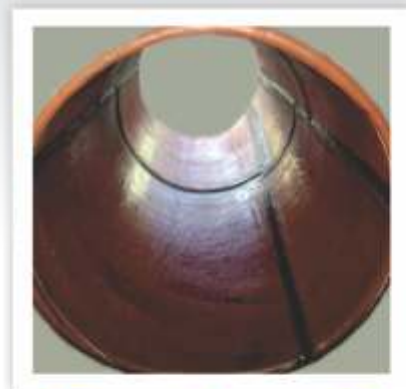
Serviços de Revestimento interno em Curvas 12 polegadas com Ebonite Grafitado 5mm de espessura.



Curva de Aço carbono revestida com borracha Clorobutyl espessura 5mm sendo inspecionada.



Revestimento em Bóias flutuadoras utilizando borracha natural espessura 3mm e dureza 45 Shore A.



Cone revestido internamente com borracha natural altamente resistente a abrasão 12mm de espessura.



BORRACHA



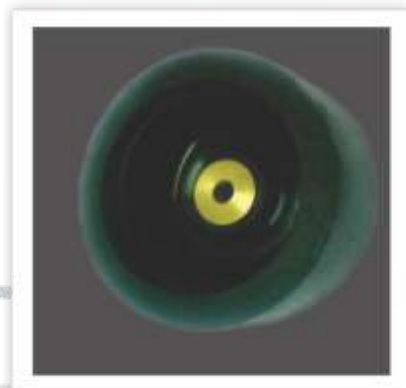
INSPEÇÃO COM HOLLIDAY
DETECTOR NO REVESTIMENTO
INTERNO EM TANQUE UTILIZANDO
BORRACHA CLOROBUTIL 5MM DE
ESPESSURA DUREZA 60 SHORE A



Rotor revestido com ebonite
grafitado espessura de 5mm.



Arruelas de
Borracha EPDM



Obturador de ar
confeccionado em
metal/borracha



Serviços de Revestimento
com ebonite em Laterais



Serviços de revestimento
em válvulas utilizando
borracha natural

BORRACHA

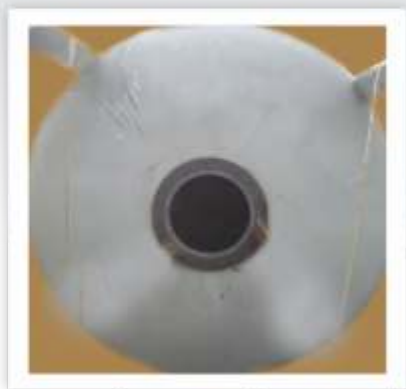


Serviços de jateamento abrasivo



Revestimento interno de tanque com borracha Natural

Cabeceira recuperada a caldeiraria, pintada e revestida com ebonite



Revestimento interno em tanque utilizando ebonite grafitado espessura 5mm



Revestimento externo em tanque utilizando ebonite grafitado espessura 5mm

BORRACHA



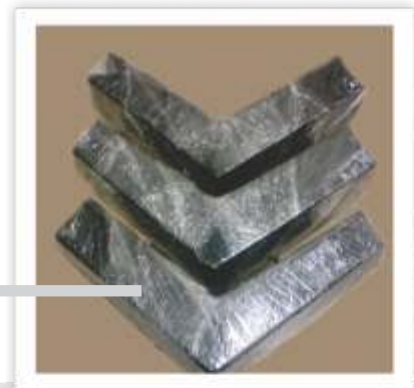
Teste de faíscas em agitador revestido com borracha

Mineração - Fabricação e Revestimento de Caixa com Borracha Natural 45 Shore A



Anel de Vedação

Batente Feito de Borracha



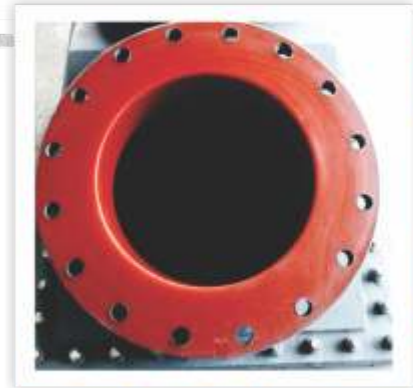
Esfera de Borracha Maciça



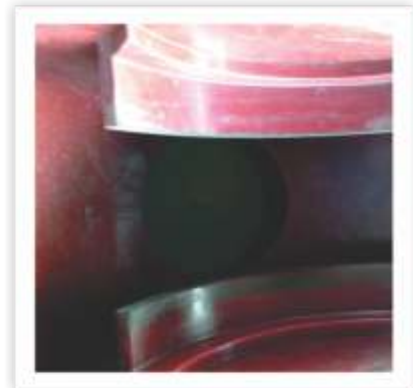
POLIURETANO



Revestimento Interno em
Válvula Tech Taylor utilizando
Poliuretano 70 Shore A



RODAS REVESTIDAS COM
POLIURETANO 90 DUREZA SHORE A



REVESTIMENTO INTERNO EM
VÁLVULA TECH TAYLOR UTILIZANDO
POLIURETANO 70 SHORE A

USINAGEM



FABRICAÇÃO DE CARRINHO
TROLLER - USINAGEM





REVESTIMENTO DE ROLOS



Serviços de Revestimento em cilindros, utilizando os mais diversos tipos de borracha



Serviços de Revestimento em cilindros, utilizando borracha de silicone



Revestimento em Rolos Graficos



Revestimento em Rolos para Embalagens



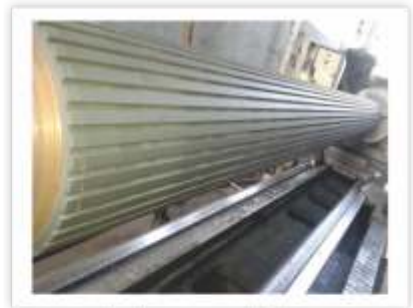
Rolo pronto para entrega



Rolos embalados Para entrega



REVESTIMIENTO DE ROLOS





FIBRA DE VIDRO - PRFV



Filtros confeccionados em
Fibra de Vidro, utilizando
Resina Derakane



Escada confeccionada em
Fibra de Vidro, utilizando
Resina Derakane

Escada plataforma confeccionada em Fibra
de Vidro, utilizando Resina Derakane



FIBRA DE VIDRO - PRFV



Recuperação de tampa de voluta,
revestimento interno Fibra de Vidro
(Resina Derakane 470), jato e pintura
externa (tinta Epóxi)



Recuperação de Espelhos,
revestimento interno Fibra de Vidro
(Resina Derakane 470), jato e pintura
externa (tinta Poliuretano)



Recuperação de tampa de Voluta,
revestimento interno Fibra de Vidro
(Resina Derakane 470), jato e pintura
externa (tinta Poliuretano)



Recuperação de Volutas, revestimento
interno Fibra de Vidro (Resina
Derakane 470), jato e pintura externa
(tinta Poliuretano)



Confecção de cruzetas em Fibra de
Vidro utilizando Resina Derakane 411
(processo de fabricação)



POTE TRANSLÚCIDO DE FIBERGLASS



Sistema ASTM de Classificação:

ASTM D2000 é uma publicação que fornece compradores e fornecedores uma forma padrão para descrever borracha. Este sistema de classificação tabula as propriedades da borracha vulcanizada (borracha natural, regenerada ou sintética, só ou em combinação) com a intenção, não limitada, de uso em produtos para aplicações automotivas.

É baseado na premissa de que as propriedades de todos os produtos de borracha podem ser organizadas dentro das designações de características dos materiais.

ASTM D 2000 TIPO E CLASSE	POLÍMEROS FREQUENTEMENTE USADOS
AA	BORRACHA NATURAL, BORRACHA REGENERADA, SBR, BUTIL, EPDM,
AK	POLIBUTADIENO, POLISOPRENO, POLISULFIDO (TIKOL)
BA	EPDM, SBR PARA ALTA TEMPERATURA, BUTIL
BC	POLICLOROPRENO (NEOPRENE)
BE	POLICLOROPRENO (NEOPRENE)
BF	BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA
BG	BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA, POLIURETANO
BK	POLISULFIDO (TIKOL), BUTADIENO-ACRILÓ-
CA	NITRILA, BUTADIENO-ACRILÓ-EPDM

ASTM D 2000 TIPO E CLASSE	POLÍMEROS FREQUENTEMENTE USADOS
CE	POLIETILENOCLOROSULFONADO (HYPALON)
CH	BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA, EPICLORIDRIN
DA	EPDM
DF	POLIACRÍLICO (TIPO BUTIL+ACRILATO)
DH	POLIACRÍLICO
FC	SILICONE (ALTA TENSÃO E RUPTURA)
FE	SILICONE
FK	SILICONE FLUORADO
GE	SILICONE
HK	FLUORCARBONO (VITON, FLUOREL)

ASTM D 2000 M2 BC 507 A14 E034

M2 BC 507 A14 E034
REQUISITOS BÁSICOS REQUISITOS ADICIONAIS

M2 BC 507 A14 E034
Indica que os valores estão no sistema "S.I." (métrico). A ausência da letra "M" indica uma versão antiga da norma, quando os valores eram expressos no sistema americano.

M2 BC 507 A14 E034
Grau - Quando o grau é 1, indica que somente os quesitos básicos são exigidos. Outros números de grau indicam quais condições adicionais são exigidas, assim como métodos e duração de ensaios.

M2 BC 507 A14 E034
Quadro 01: Tipo - Indica resistência a temperatura.

A	B	C	D	E	F	G	H	J
70°C	100°C	125°C	150°C	175°C	200°C	225°C	250°C	275°C

M2 BC 507 A14 E034
Tabela 02: Classe - Indica resistência ao inchamento em óleo ASTM nº3.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
Não especificado	140%	120%	100%	80%	60%	40%	30%	20%	10%

M2 BC 507 A14 E034
Dureza 5 50±5 pontos SHORE A
4 40±5 pontos SHORE A
7 70±5 pontos SHORE A

M2 BC 507 A14 E034
Carga de Ruptura 07 7 Mpa 70 Kgf/cm²
10 10 Mpa 100 Kgf/cm²
15 15 Mpa 150 Kgf/cm²

M2 BC 507 A14 E034
Letras do Sufixo - Indicam características de resistência exigidas.

A	Resistência ao calor	H	Resistência a flexão
B	Deformação permanente à compressão	J	Resistência a abrasão
C	Resistência ao ozônio e a intempéries	K	Adesão
D	Resistência a compressão/deformação	M	Resistência flamabilidade
EA	Resistência a fluidos aquosos	N	Resistência ao impacto
EF	Resistência a combustíveis	P	Resistência ao manchamento
EO	Resistência a óleos lubrificantes	R	Resiliência
F	Resistência a baixas temperaturas	Z	Características especiais a serem especificadas
G	Resistência ao rasgo		

M2 BC 507 A14 E034
Primeiro número do sufixo - Indica o método de ensaio e duração do teste. É associado à letra de sufixo.

M2 BC 507 A14 E034
Segundo número do sufixo - Indica a temperatura de teste aplicável aos sufixos: A, B, C, EA, EF, EO, G, K.

11	275°C	00	Temperatura Ambiente
10	250°C	01	23°C
09	225°C	02	0°C
08	200°C	03	-10°C
07	175°C	04	-18°C
06	150°C	05	-25°C
05	125°C	06	-35°C
04	100°C	07	-40°C
03	70°C	08	-50°C
02	38°C	09	-55°C
01	23°C	10	-75°C
00	Temperatura Ambiente	11	-80°C



Tabela de Propriedades (Algumas Matérias-primas)

Designação	<u>NR</u>	<u>SBR</u>	<u>IIR</u>	<u>BR</u>	<u>EPDM</u>	<u>CR</u>	<u>NBR</u>	<u>VMQ</u>	<u>CSM</u>	<u>AU</u>	<u>FPM</u>
Densidade Específica (g/cm ³)	0,93	0,94	0,92	0,91	0,86	1,23	1,40	1,40	1,20	1,05	1,86
Resistência à Abrasão	B/E	E	B	S	B	B	E	F	B-E	S	B
Resistência ao Rasgamento	E	B	B	B	B	E	B	F	B	E	F
Envelhecimento Térmico a 100°C	F	F	B	F	E	B	B	S	E	F	S
Temperatura de Trabalho máx. (°C)	80	100	150	100	150	100	100	200	120	100	200
Temperatura de Transição Vítreá (°C)	-60	-50	-40	-60	-50	-45	-30	-60	-20	-30	-20
Impermeabilidade a Gases	B	B	S	B	B	B	B	R	E	R	E
Resistência a Intempéries	F	F	E	F	E	E	F	S	E	B	S
Resistência ao Ozônio	F	F	B	F	E	B	F	S	E	E	S
Resistência a Ácidos diluídos	B	B	E	B	S	E	B	F	E	R	E
Resistência a Alcalis diluídos	B	B	E	B	S	E	B	R	E	F	R
Resistência a Hidrocarbonetos Alifáticos	R	R	R	R	R	B	E	B	F	E	E
Resistência a Hidrocarbonetos Aromáticos	R	R	R	R	R	R	B	B	F	R	E

NR BORRACHA NATURAL
 SBR COPOLÍMERO ESTIRENO BUTADIENO
 IIR BORRACHA BUTÍLICA
 BR BORRACHA DE POLIBUTADIENO
 EPDM COPOLÍMERO ETILENO-PROPILENO-DIENO
 CR POLICLOROPRENO (NEOPRENE)

NBR BORRACHA NITRÍLICA
 VMQ SILICONE
 CSM POLIETILENO CLOROSSULFONADO (HYPALON)
 AU POLIURETANO
 FPM FLUORELASTÔMERO (VITON)

S = Superior | E = Excelente | B = Boa | R = Ruim | F = Fraco

Recomendações para Armazenamento, Limpeza e Manutenção de Produtos de Borracha (Resumo da Norma DIN 7716)

- Área de Validade

As diretrizes a seguir valem para os produtos de borracha em forma pura ou em composição com outras matérias-primas e, especialmente, para elastômeros de borracha natural e/ou sintética, bem como para cola e solventes.

As diretrizes conforme Seção 3 e 4, valem principalmente, como exigências para um armazenamento de longa duração (em geral superior a 6 meses). Para armazenamento de curto prazo (menos que 6 meses) como, por exemplo, em estoques de produção e expedição, com um fluxo de material permanente, devem ser usadas, no mesmo sentido, as prescrições desta norma, inclusive as exigências gerais sobre o ambiente do armazenamento, conforme Seção 3 e 3.1, quando os produtos não forem alterados, na aparência e no funcionamento, desvantajosamente (vide Seção 2) e não for produzida uma discordância com as exigências especiais desta norma, para prazos de armazenamento curtos de produtos de borracha (vide Seção 4.2.b).

- Generalidades

Sob condições de armazenamento desfavoráveis e tratamento não profissional, a maioria dos produtos de borracha altera suas características físicas. Eles podem se tornar inúteis, por exemplo, por excesso de endurecimento ou maciez, por deformações permanentes bem como por descascamento, fissuras ou outras danificações na superfície. As alterações podem ser geradas por influências como, por exemplo, de oxigênio, ozônio, calor, luz, umidade, solventes ou armazenamento sob tensão. Produtos de borracha corretamente armazenados e tratados continuam, durante muito tempo (alguns anos), com as suas características quase inalteradas.

- Almojarifado

O almojarifado deve ser fresco, seco, livre de poeira e levemente arejado.

- Temperatura

A temperatura de armazenamento deve ser +15°C não podendo ultrapassar +25°C ou, caso contrário, será gerado um endurecimento das características físicas ou um encurtamento da vida útil. A temperatura de armazenamento também não pode estar abaixo de -10°C. Em geral, temperaturas baixas não prejudicam produtos de borracha mas, em temperaturas muito baixas, eles se tornam muito rígidos.

Produtos muito frios devem ser colocados, antes do emprego, durante um tempo mais longo, em uma temperatura acima de +20°C. As colas e solventes não podem ser armazenados sob temperatura menor que 0°C, e produtos de borracha feitos de certos tipos de borracha de cloropreno não podem ser armazenados em locais mais frios que +12°C.

- Calefação

Quando o almojarifado possuir uma calefação, os aquecedores e as tubulações devem ser revestidos. As fontes de calor, nos almojarifados, devem ser armazenados de tal forma que a temperatura dos produtos armazenados não ultrapasse +25°C. A distância entre o aquecedor e o produto armazenado deve ser de, pelo menos, 1 metro.

- Umidade

Produtos de borracha não devem ser armazenados em almojarifados úmidos. Deve-se tomar cuidado para que não seja produzida uma condensação. A umidade relativa de ar mais favorável está abaixo de 65%.

- Iluminação

Os produtos de borracha devem ser protegidos da luz, especialmente dos raios diretos do Sol e de luzes artificiais fortes, com uma alta intensidade de ultravioleta. As janelas nos almojarifados devem ter, por esta razão, uma pintura de proteção na cor vermelha ou laranja (em nenhum caso azul). Todas as fontes de iluminação que emitem raios ultra-violeta, como por exemplo lâmpadas

fluorescentes instaladas abertas, são prejudiciais, devido a formação de ozônio. De preferência, deve-se usar, para a iluminação de ambientes, lâmpadas incandescentes normais.

- Oxigênio ou Ozônio

Os produtos de borracha devem ser protegidos da troca de ar e, principalmente, de correntezas, através de coberturas ou por armazenamento em tanques à prova de ar ou ainda, por outros meios. Isso se refere especialmente aos produtos com uma grande superfície em relação ao volume, por exemplo, produtos com revestimento de borracha ou artigo em forma de células.

Como o ozônio prejudica, não podem haver, especialmente nos almojarifados, instalações que gerem ozônio como, por exemplo, fontes de luz fluorescente, lâmpadas de vapor de mercúrio, motores elétricos ou outros aparelhos que geram faíscas ou outras descargas elétricas. Devem ser evitados os gases de combustão e vapores que possam provocar a formação de ozônio por processos fotoquímicos.

Solventes, combustíveis, lubrificantes, produtos químicos, ácidos, produtos desinfetantes e similares não podem ser guardados neste almojarifado. Soluções de borracha devem ser armazenadas em um ambiente especial e levando em consideração as prescrições legais sobre o armazenamento e o transporte de líquidos inflamáveis.

- Deformações

Deve-se tomar cuidado para que os produtos de borracha sejam armazenados livres de tensão, ou seja, sem tração, pressão ou outras deformações, já que as tensões favorecem as deformações permanentes, bem como a formação de fissuras. Determinados metais, em especial o cobre e o manganês prejudicial os produtos de borracha e, por esse motivo, os produtos de borracha não podem ser armazenados em contato com estes metais e devem ser protegidos por uma embalagem ou por uma separação através de uma camada, por exemplo, de papel ou de polietileno.

As matérias-primas dos tanques, dos materiais de embalagem e da cobertura não devem ter componentes com um teor que prejudique os produtos de borracha, por exemplo cobre ou ligas com teor de cobre, gasolina, óleo ou similares. Folhas com teor de solventes não podem ser usadas para embalagem. Quando se coloca talco em cima de produtos de borracha, este talco não deve ter conteúdos prejudiciais para os produtos de borracha. Adequados são: o talco, a greda precipitada, o pó de mica de fina granulação e o amido de arroz. Deve-se evitar o contato entre produtos de borrachas com composições diferentes. Isso vale principalmente para produtos de borracha de diferentes cores.

Os produtos de borracha devem permanecer o menor tempo possível no estoque. Com o armazenamento a longo prazo, deve-se tomar cuidado para que os produtos novos sejam armazenados em separado dos já existentes. Aqui avisamos com relação à DIN 9088 (Diretrizes para Área Aeronáutica e Espacial quanto ao Períodos de Armazenamento Permitidos para Produtos de Elastômeros).

- Limpeza e Conservação

A limpeza dos produtos de borracha pode ser feita com sabão e água morna. Os artigos limpos devem ser secados em temperatura ambiente. Após um armazenamento mais duradouro (6 a 8 meses) os produtos podem ser limpos com uma solução de carbonato de sódio a 1,5%. Os restos do líquido de limpeza devem ser enxaguados com água. Produtos de limpeza efetiva e, principalmente, neutros serão recomendados pelo fabricante. Solventes como tricloroetileno, tetracloreto de carbono, bem como hidrocarbonetos, não podem ser usados para limpeza. Além disso é proibido, para este fim, o uso de objetos de cantos afiados, escovas de aço, lixas etc



POLÍTICA DA QUALIDADE

FABRICAR ARTEFATOS DE BORRACHA E FIBERGLASS, REALIZAR SERVIÇOS DE REVESTIMENTOS ANTICORROSIVOS E ANTIABRASIVOS COM ELASTÔMEROS E FIBERGLASS ATRAVÉS DE:

CLIENTE

ATENDER A CONTÍNUA SATISFAÇÃO DO CLIENTE CUMPRINDO OS REQUISITOS E PROMOVENDO A SUA FIDELIZAÇÃO ATRAVÉS DA MELHORIA CONTÍNUA DO SISTEMA DE GESTÃO.

FUNCIONÁRIOS

PROMOVER O CRESCIMENTO PROFISSIONAL, PROPORCIONANDO UM AMBIENTE DE TRABALHO SEGURO E EM CONSTANTE APRIMORAMENTO.

FORNECEDORES

TRANSFORMAR FORNECEDORES DE PRODUTOS E SERVIÇOS EM PARCEIROS, ESTREITANDO A APRIMORANDO O RELACIONAMENTO PROFISSIONAL.